



Note d'application



Impression-pose d'étiquettes

Videojet aide des producteurs de boissons à accroître le rendement et l'efficacité de leurs lignes

LSV 12x500ml Iso Orange 50p
B B E : NOV 20
4531
CODE:4035

Le défi

En général, les usines de boissons produisent, conditionnent et expédient d'importants volumes de produits. La vitesse et la précision sont essentielles pour répondre aux exigences de production et les producteurs ne peuvent pas se permettre un goulet d'étranglement dans leur processus de codage sur cartons lorsque leurs systèmes d'étiquetage sont incapables de suivre le rythme ou ne sont pas disponibles pour la production. Les systèmes d'étiquetage utilisant la technologie d'impression-pose d'étiquettes n'ont globalement pas changé depuis plus de 20 ans et la plupart des modèles ne sont plus adaptés aux vitesses de ligne ou ne sont pas en mesure de fournir le type de fonctionnement ininterrompu requis. En outre, dans les environnements de production fonctionnant 24 h/24 et 7 j/7, il est impossible de compenser l'inefficacité en prolongeant la durée d'exploitation.

L'avantage Videojet

Le système d'impression-pose d'étiquettes Videojet 9550 change fondamentalement l'approche vis-à-vis de ces systèmes. Le bloc d'impression et l'applicateur du système 9550 sont conçus pour fonctionner comme un système coordonné qui applique directement chaque étiquette, ce qui permet d'atteindre des vitesses qui n'étaient pas possibles auparavant lorsqu'un piston mécanique séparé était nécessaire.

Grâce à la technologie Intelligent Motion™, le système 9550 permet également d'améliorer le rendement en éliminant la nécessité de réglages manuels fréquents de l'étiqueteuse. En outre, le système élimine plus de 80 % des pièces d'usure traditionnellement à l'origine des temps d'arrêt liés à l'entretien et simplifie les changements de ruban et d'étiquettes, qui peuvent être effectués en 60 secondes maximum.

Les besoins du client

Les producteurs de boissons sont tenus de fournir des informations-clés relatives au produit sous la forme de textes lisibles par l'homme et de codes-barres apposés sur les conteneurs en vrac et d'expédition pour la logistique et la gestion des stocks. L'application d'étiquettes avec les informations nécessaires constitue souvent la meilleure approche en raison de la possibilité d'obtenir des codes-barres de haute qualité et d'utiliser le système sur pratiquement n'importe quel matériau d'emballage.

De nombreux producteurs de boissons ont fait appel à Videojet pour trouver une solution aux problèmes posés par leurs systèmes d'impression-pose d'étiquettes (non Videojet) existants. Il s'agissait notamment des problèmes suivants :

Vitesse insuffisante : étant donné que l'imprimante et l'applicateur fonctionnent essentiellement de manière indépendante, l'imprimante produit l'étiquette à l'avance et la retient sur le piston par dépression jusqu'à ce qu'elle soit prête à être appliquée. Ce processus en plusieurs étapes, combiné à la course mécanique nécessaire du piston, limite souvent le rendement à moins de 80 emballages par minute.

Temps d'arrêt dus à :

- Un mauvais positionnement et des bourrages d'étiquettes qui nécessitent des arrêts de la ligne à des fins d'effacement et de réalignement
- Des réglages fréquents du système
- La réparation de pièces d'usure
- La prolongation du délai de remplacement des étiquettes et rubans
- Un processus peu commode et fastidieux de chargement de nouvelles tâches

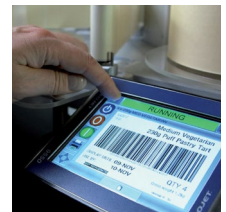
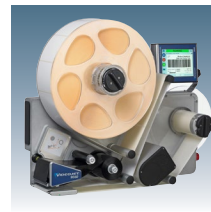
Disposer de systèmes de secours pour la production en raison de l'inefficacité de leurs systèmes d'impression-pose d'étiquettes n'était pas acceptable pour ces producteurs. Ils ont donc appris à mettre en œuvre des solutions de rechange. En général, cela incluait d'importants investissements matériels supplémentaires afin de disposer de plusieurs machines sur une ligne afin de répartir la charge d'impression ou de faire office de système de secours lorsqu'une autre machine devenait indisponible. Ces solutions de rechange matérielles nécessitaient également des modifications dans les procédures de maintenance et de fonctionnement. Ces inefficacités et temps d'arrêt ont incité les producteurs à rechercher une « meilleure solution », qu'ils ont trouvée dans le système d'impression-pose d'étiquettes Videojet 9550.

Le résultat

À la demande du client, le système 9550 a été installé à l'essai dans les applications à haut volume fonctionnant 24 h/24 et 7 j/7. À chaque fois, il s'est avéré qu'il existe en effet un meilleur moyen d'imprimer et d'appliquer des étiquettes. Dans plusieurs cas, un système Videojet 9550 a permis de remplacer jusqu'à quatre systèmes d'impression-pose d'étiquettes existants par ligne, en faisant office d'équipement unique avec une capacité de 150 emballages par minute. Le système 9550 a pu faire face aux exigences de rendement et s'est avéré suffisamment fiable, de sorte qu'il était inutile de prévoir des pièces de rechange sur la ligne au cas où le système tomberait en panne.

Les clients utilisant le système 9550 ont été ravis des performances de leurs nouvelles machines. Avec moins d'unités et l'absence de réglages manuels constants ou de « décollage » d'étiquettes mal alignées, leurs équipes de maintenance ont pu se consacrer à la résolution d'autres problèmes critiques sur la ligne. Un client déclare : « Nos systèmes d'impression-pose d'étiquettes étaient en haut de ma liste des temps d'arrêt, mais avec le système 9550, ils n'y sont même plus ». En outre, un autre client affirme : « Cette machine ne sortira pas d'ici. Elle a complètement changé la manière dont mon équipe de maintenance occupe son temps et celle-ci serait très contrariée si je vous permets de la reprendre ».

Conçu pour aider les fabricants à ne jamais rater une étiquette et éliminer les bourrages, le système d'impression-pose d'étiquettes Videojet 9550 peut vous aider à améliorer votre rendement et maintenir le fonctionnement de vos lignes, même dans des environnements à cadence élevée fonctionnant 24 h/24 et 7 j/7. Avec moins de maintenance nécessaire et des changements de ruban et d'étiquette en 60 secondes maximum, le système 9550 permet à votre personnel de maintenance de se concentrer sur d'autres besoins de la ligne. Pour améliorer le rendement et l'efficacité, pensez au système d'impression-pose d'étiquettes Videojet 9550 pour votre production exigeante.



L'essentiel

En étroite collaboration avec de nombreux producteurs de boissons importants, Videojet a pu les aider à réduire les temps d'arrêt, améliorer le rendement et permettre à leur personnel de maintenance de se concentrer sur des tâches plus essentielles. Grâce à l'élimination des goulets d'étranglement au niveau de la production liés à leur système d'impression-pose d'étiquettes existant, le système Videojet 9550 s'est rapidement avéré rentable et a permis de maintenir la disponibilité de leurs lignes. En outre, l'homogénéité et la fiabilité du système 9550 a rendu inutile le recours à des solutions de rechange coûteuses pour garantir la poursuite de la production, ce qui n'était pas le cas avec leurs anciens systèmes d'impression-pose d'étiquettes. Videojet s'engage à apporter à ses clients l'innovation qui maximise la disponibilité, réduit la maintenance et simplifie la production.

Pour plus d'informations sur la façon dont Videojet peut vous aider à améliorer votre processus d'impression-pose d'étiquettes, contactez votre conseiller Videojet dès aujourd'hui ou rendez-vous sur le site www.videojet.fr.

Contactez le **0810 442 800**
(prix d'un appel local)
E-mail **marquage@videojet.fr**
ou rendez-vous sur le site **www.videojet.fr**

Videojet Technologies SAS
ZA Courtaboeuf / 16 av. du Québec / Bât. Lys
91140 Villebon Sur Yvette / France

© 2015 Videojet Technologies SAS — Tous droits réservés.

Videojet Technologies s'est fixé comme politique de toujours améliorer ses produits. Nous nous réservons le droit de modifier la conception et/ou les spécifications de nos produits sans préavis.

